



Shell Rimula R3 MV

• EQUIPOS FUERA DE CARRETERA – ALTO PODER DE USO

Lubricante para Motores Diesel de Trabajo Pesado

Shell Rimula R3 MV con Protección Energizada está formulado con características químicas modernas de alto rendimiento, especialmente diseñadas para satisfacer las cambiantes condiciones de operación de su motor. Esta tecnología única y versátil proporciona menor desgaste para extender la vida útil del motor, baja formación de depósitos para mantener el rendimiento y resistencia a la degradación térmica en aplicaciones exigentes como las encontradas en equipos de construcción y minería.

Rimula R3 MV está especialmente recomendado para motores Caterpillar, Cummins y MTU.



Beneficios

- **Protección para trabajo pesado**
Shell Rimula R3 MV provee excepcional rendimiento en motores modernos diesel de trabajo pesado y proporciona mejoras importantes en la protección contra el desgaste, depósitos y control de viscosidad, comparado con otros aceites existentes en el mercado que cumplen características estándar CH-4 o ACEA E3.
- **Vida extendida**
La dedicada formulación de Shell Rimula R3 MV excede los requerimientos de control de oxidación de las especificaciones API y ACEA, protegiendo al motor a lo largo de todo el intervalo de servicio, incluso bajo condiciones de operación severas.

- **Motores con control de emisiones**
La avanzada formulación del Shell Rimula R3 MV ofrece un incremento en el rendimiento y protección para la más reciente generación de motores de bajas emisiones US 2002/Euro3. Para motores con sistema de post-tratamiento de gases de escape, tales como trampa de partículas, se recomienda emplear Shell Rimula R4 L. Para mayor información contacte a su representante comercial.

Aplicaciones



- **Vehículos "Off-Road"**
Shell Rimula R3 MV está especialmente diseñado para proveer una excelente protección en los motores diesel de trabajo pesado de las principales marcas encontradas en el mercado. Además cumple con las más recientes especificaciones de motores Caterpillar y Cummins.

Especificaciones y Aprobaciones

Especificaciones y Aprobaciones	Grado de Viscosidad SAE
	15W-40
API: CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF	✓
ACEA: E3	✓
Caterpillar: ECF-1-A, ECF-2	✓
Cummins: CES 20071, 72, 78	✓
DDC: 93K215	✓
MACK: EOM+	✓
MB Approval: 228.3 (cumple)	✓
MTU: Category 2	✓

Salud y Seguridad

Los lubricantes Shell Rimula R3 MV no representan ningún peligro significativo para la salud cuando son usados adecuadamente y para las aplicaciones de uso recomendadas, manteniendo los estándares de higiene de la industria y personales. El contacto



prolongado o frecuente puede causar daños en la piel. Evite el contacto con la piel usando guantes. En caso de contacto, lave inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del producto.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos, de acuerdo a la legislación vigente.

Sugerencia

Para aplicaciones no especificadas en esta hoja consulte al Departamento Técnico de Shell al (011) 41 26-4004 o a la casilla de mail: shell-industrias@shell.com.

Características físicas típicas

Shell Rimula R3MV	
Grado de Viscosidad SAE	15W-40
Viscosidad Cinemática (IP 71, ASTM D 445) @ 40 °C mm ² /s 100 °C mm ² /s	111 14.63
Viscosidad Dinámica (ASTM D 5293) @ - 20 °C mPa s	6343
Índice de Viscosidad (ASTM D 2270)	136
Densidad @ 15°C kg/l (ASTM D 4052)	0.886
Punto de Chispa °C (ASTM D92)	230
Punto de fluidez °C (, ASTM D 97)	-39

Las cifras típicas representan un valor promedio de resultados obtenidos en laboratorio y son suministrados como referencia y no como límites exactos de una especificación.